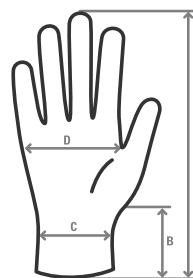


DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

MaxiCut® Ultra™ 52-4745D

Color del revestimiento	Negro
Color del forro	Gris claro
Diseño	Palma revestida y puños tejidos
Revestimiento	NBR (Caucho nitrilo-butiadeno)
Textura del revestimiento	Microespuma
Forro	Nilón, Stainless-Steel, Polyester, UHMWPE, Spandex, Glas
Grosor de la palma (mm)	1.10



Dimensiones

	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (2XL)	12 (3XL)
A) Longitud total del guante (+/-5 mm)	210	220	235	240	250	250	255
B) Longitud del puño (mm)	65	60	70	75	75	75	75
C) Longitud de la palma (mm)	80	78	82	83	85	88	90
D) Ancho de la palma (mm)	85	90	96	100	102	105	107
Color del remallado	Azul	Rojo	Naranja	Blanco	Amarillo	Negro	Verde

Resultados de los tests EN

	Organismo notificado	Resultado/Apto
EN ISO 21420:2020+A1:2024	TÜV Rheinland	
EN 388:2016 + A1:2018	TÜV Rheinland	4X43D
EN 16350:2014	TÜV Rheinland	$R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.

Valores de rendimiento típicos

EN 388:2016 + A1:2018 - A. Resistencia a la abrasión	≥ 8000 Ciclos
EN 388:2016 + A1:2018 - B. Resistencia a los cortes	X
EN 388:2016 + A1:2018 - C. Resistencia a los desgarros	≥ 75 Newtons
EN 388:2016 + A1:2018 - D. Resistencia a las perforaciones	≥ 100 Newtons
EN 388:2016 + A1:2018 - E. Resistencia a los cortes según la norma ISO	≥ 15 Newtons
EN ISO 21420: Requisitos generales - Desteridad	Nivel 5

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

MaxiCut® Ultra™ 52-4745D

HandCare®

Certificación dermatológica de Skin Health Alliance

Conforme al reglamento REACH

Sanitized®

OEKO-TEX® STANDARD 100

Lavable 40°C/104°F



Características especiales

Compatible con pantallas táctiles

Sin silicona

Antiestático



~~SILICONE~~



Envasado

Pares en cada bolsa	12
Poly bags per carton	6
Número de cajas	72
Tamaño de la caja (mm)	500 x 295 x 200

Peso

	6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (2XL)	12 (3XL)
Peso del guante / par (+/-6 gr)	45	46	56	60	63	67	71
Peso bruto (Kg)	4.20	4.60	5.00	5.30	5.40	5.80	6.10
Peso de la caja (Kg)	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Peso neto (Kg)	3.20	3.60	4.00	4.30	4.40	4.80	5.10

Fecha de expedición: 03/09/2026

