

DER ISO SCHNITTSCHUTZWERT D UND HÖHER ENTSPRICHT NICHT DEM "COUPE"-TEST WERT 5

Seit Einführung der überarbeiteten EN 388 im Jahr 2016, die den "Coupe"-Test neu bewertete und die Einführung des ISO13997 Tests mit sich brachte, entstand ein moderner Mythos. Wieso? Ein Großteil der Hersteller begann damit, Schnittschutzhandschuhe für die ISO Testmethode zu optimieren. Das "Coupe"-Testergebnis wurde dafür mit einem X versehen, **was zu der Annahme führte, dass Handschuhe mit einem ISO13997 Wert D, E und F gleichzusetzen sind mit einem Level 5 des Coupe Tests.** Das ist schlichtweg falsch. Wir denken, dass jeder Entscheider im Bereich Handschutz dies wissen sollte, um eine fundierte Entscheidung für bestmöglichen Schutz treffen zu können.

Wissen Sie, warum Hersteller ein X für das "Coupe"- Testergebnis angeben?

Der "Coupe"-Test simuliert wiederholende Tätigkeiten, kombiniert mit Abrieb bei mittlerem bis hohem Schnittrisiko und ist somit immer noch ein repräsentativer Test für tägliche Arbeiten. Wenn dort der Wert X steht, bedeutet das, dass der Handschuh entweder die Klinge stark abstumpfte oder nicht getestet wurde. Wenn Sie ein X auf Ihrem Handschuh sehen, fragen Sie Ihren Lieferanten nach dem Ergebnis des Coupe-Tests und lassen Sie sich überraschen. Vielleicht überzeugt Sie ja unsere Marktstudie mit einigen bekannter Marken.

UNSERE STUDIE: MARKTVERGLEICH

Als Teil unseres Qualitätsstrebens haben wir in allen unseren unternehmenseigenen Produktionsstätten ein hochmodernes Testlabor eingerichtet, in dem wir jede einzelne Charge testen, bevor sie für den Markt freigegeben wird. Unser Labor ist nach genau dem gleichen Standard akkreditiert, wie die offiziellen Prüfinstitute, unter anderem nach ISO 17025. Die Ergebnisse sind unten aufgeführt.



Hersteller	Modell	Coupe Schnittschutzwert (gekennzeichnet)	Coupe Schnittschutzwert (getestet)	ISO Schnittschutzwert (gekennzeichnet)	ISO Schnittschutzwert (getestet)
A	A1	X	3	C	C
A	A2	X	3	F	F
B	B1	X	3	F	E
C	C1	X	4	E	F
D	D1	X	1!	C	C
D	D2	X	3	D	D
E	E1	X	4	F	D!
F	F1	X	3	F	F
G	G1	X	2!	D	D
H	H1	X	3	E	D

WELCHEM SCHNITTTEST SOLLTE ICH AUFMERKSAMKEIT SCHENKEN?

Die Antwort ist wirklich einfach. Es hängt davon ab, was Sie tun. Wenn Sie nach einem Handschuh für sich wiederholende Tätigkeiten suchen, bei denen Teile mit geringem bis mittlerem Gewicht gehandhabt werden, dann schauen Sie sich das Ergebnis des Coupe-Tests an. Wenn Ihre Arbeiter jedoch dem Risiko eines einfachen Schnitts durch schwere Gegenstände ausgesetzt sind, dann nutzen Sie die Information des ISO 13997 bzw. ANSI Werts.

Gibt es sonst noch etwas zu beachten?



KOMFORT IST DER SCHLÜSSEL ZUR TRAGEAKZEPTANZ

Wussten Sie, das bei 70% aller Handverletzungen gar keine Handschuhe getragen wurden? Einfach ausgedrückt: Handschuhe können niemanden schützen, wenn Sie nicht getragen werden. Deshalb möchten wir sicherstellen, dass unsere Handschuhe, neben dem richtigen Maß an Schnitenschutz, so komfortabel sind, dass sie auch gerne getragen werden.

Mit der Einführung des ISO13997 Standards sowie der ANSI/ISEA 105, die Schnitenschutz mit A-F bzw. A1 bis A9 bewerten, entstand ein Wettkampf der Hersteller, das höchste dieser Levels zu erreichen. Allerdings wurde dabei nicht berücksichtigt, dass dieser hohe Schutzgrad nur von nur Wenigen benötigt wird. Die besten Absichten können also auch gefährlich sein, wie Zahlen belegen. Es gab in den letzten 10 Jahren zwar generell weniger Arbeitsunfälle, allerdings verdoppelten sich die Handverletzungen im selben Zeitraum. In Deutschland gingen zwar auch die Handverletzungen zurück aber nicht im gleichen Verhältnis*. Ein Grund: Der Auswahlsschwerpunkt bei Schnitenschutzprodukten lag vorrangig auf den höchsten Leistungswerten und nicht auch auf dem so wichtigen Tragekomfort. Wir nennen das ein „Schnitenschutz-Paradoxon“. Komfort ist der Schlüssel zur Trageakzeptanz, deshalb entwickeln wir alle unsere Handschuhe nach diesem Leitgedanken.

*Quelle: OCHA+EU Stats, BG- Unfallstatistik- 2010-2021

Unser MaxiCut® Ultra™ setzt den Maßstab für die Kombination von Komfort und Schutz. Wir nennen das KOMFORTABLE LEISTUNG.



MaxiCut® ULTRA™

44-3745



AIRtech®

FÜR 360° ATMUNGSAKTIVITÄT

Unsere patentierte Mikro-Schaum Beschichtung ermöglicht es, Feuchtigkeit und Hitze von der Haut abzuleiten. So bleiben Ihre Hände im optimalen Temperaturbereich, um produktiv zu arbeiten.



DURAtch®

LÄNGERE HALTBARKEIT SPART GELD

DURAtch® ist eine Technologieplattform, die dafür sorgt, dass die Handschuhe länger halten.



CUTtech®

FÜR BESTEN SCHNITTSCHUTZ

CUTtech® kombiniert leistungsstarke Garne und Fasern zu Handschuhen mit unterschiedlicher Schnitfestigkeit. Entscheidend sind hoher Komfort und die Zufriedenheit des Handschuhträgers.



NEU

Touchscreen
kompatibel



NEU

geeignet für den
Lebensmittel-
kontakt



Zertifiziert für den
Waschprozess



Dermatologisch
bestätigt



zertifiziert nach
Standard 100
by OEKO-TEX®



Cat. II

EN 388:2016



4442C

ANSI



**ENTWICKELT UND
HERGESTELLT VON ATG®**

- UMWELTBEWUSST UND NACHHALTIG

zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 26000
Smeta Mitglied, Unterstützer des UN Global Compact



Erfahren Sie mehr: www.comfortableperformance.com



Intelligent Glove Solutions