

POZIOMĄ ODPORNOŚCI NA PRZECIĘCIE D I WYŻSZY WG ISO NIE JEST RÓWNY POZIOMOWI 5 Z TESTU COUP

Od chwili wprowadzenia zmienionych norm kodowania w roku 2016, które spowodowały przededefiniowanie normy coupe i wdrożenia normy ISO13997 w tym samym roku, narodził się współczesny mit. Dlaczego? Ponieważ większość producentów rękawic rozpoczęła wytwarzanie rękawic wg nowej normy ISO13997 i zdecydowała się na umieszczenie oznaczenia X dla normy coupe, przyjęto, że rękawice z oznaczeniem ISO13997 D, E i F odpowiadają poziomowi coupe 5. Takie założenie jest jednak błędne. Jesteśmy przekonani, że osoby odpowiedzialne za dobór rękawic chroniących przed przecięciem muszą zdawać sobie z tego sprawę, aby dokonać świadomego wyboru najbardziej odpowiedniej rękawicy roboczej dla czynności przecinania.

Do you know why manufacturers put an X for the coupe cut standard?

Test coupe jest przydatny w przypadku powtarzających się czynności wymagających precyzyjnej manipulacji w warunkach średniego lub wysokiego narażenia na przecięcie, przy czym test ten jest nadal najbardziej reprezentatywny dla codziennych czynności roboczych podejmowanych na stanowisku pracy. Oznaczenie X dla coupe oznacza, że albo rękawica spowodowała stępienie krawędzi ostrza lub producent zrezygnował z wykonania tego testu. Jeśli na rękawicy widnieje oznaczenie X, warto zapytać swojego dostawcę, jakie były wyniki testu coupe i przygotować się na niespodziankę. Jeśli powyższe rozważania nadal nie są przekonujące, warto zapoznać się z badaniami rynkowymi kilku znanych marek przemysłowych.

NASZE BADANIA: PORÓWNANIE PRODUKTÓW DOSTĘPNYCH NA RYNKU

W ramach naszego dążenia do zapewnienia najwyższej jakości produktów wyposażyliśmy nasz zakład produkcyjny należący w 100% do naszego przedsiębiorstwa w najnowocześniejsze laboratorium przeznaczone do testowania każdej partii rękawic przed jej skierowaniem na rynek. Nasze laboratorium jest akredytowane na podstawie tej samej normy co oficjalne placówki testujące, tj. ISO 17025. Wyniki zamieszczono poniżej.



Producent	Styl	Poziom coupe (oznakowanie)	Poziom coupe (wykonany test)	ISO Cut Level (marking)	ISO Cut Level (tested)
A	A1	X	3	C	C
A	A2	X	3	F	F
B	B1	X	3	F	E
C	C1	X	4	E	F
D	D1	X	1!	C	C
D	D2	X	3	D	D
E	E1	X	4	F	D!
F	F1	X	3	F	F
G	G1	X	2!	D	D
H	H1	X	3	E	D

JAKI TEST NALEŻY STOSOWAĆ?

Odpowiedź jest naprawdę łatwa. Zależy to od podejmowanych czynności roboczych. Jeśli szukana jest rękawica dla powtarzających się czynności obejmujących części o niskiej lub średniej masie, należy kierować się testem coupe. Jednak jeśli pracownicy są narażeni na pojedyncze cięcia ekstremalne pochodzące od ciężkich części, należy skorzystać z testów ISO 13997 i ANSI/ISEA 105 (2016).

O czym należy jeszcze pamiętać.



KOMFORT JEST KLUCZEM DO SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEPISÓW

Czy wiesz, że 70% pracowników, którzy odnieśli urazy dłoni, nie nosiło rękawic w chwili wypadku? Innymi słowy, rękawice nigdy nie chronią tych, którzy ich nie noszą, co jest powodem, że poświęcamy tak wiele czasu sprawie zapewnienia komfortu noszenia w odniesieniu do wszystkich naszych rękawic.

Wraz z wprowadzeniem nowej normy ISO 13997 i uzupełnień do normy ANSI/ISEA 105 wprowadzających klasyfikację od A1 do A9 rozpoczął się wyścig o prymat, mimo, że rękawice spełniające wymogi klasy F wg ISO 13997 lub klasy A9 wg ANSI A9 mają zaledwie 1% udział rynkowy. Najlepsze intencje niosą ze sobą niebezpieczeństwo, a liczba urazów potwierdza tę tezę. W przeciągu minionych 10 lat liczba zranień odniesionych na stanowisku pracy zmalała o 25%, LECZ w tym samym czasie liczba urazów dłoni uległa podwojeniu, bowiem główny nacisk został położony na stosowanie rękawic uzyskujących najwyższe oceny w testach, tj. spełniających wymagania norm EN, ISO i ANSI, co określamy mianem „paradoksu ochrony przed przecięciem”. Nie należy zapominać, że komfort noszenia rękawic jest kluczem do spełnienia wymagań ochrony pracowników, co sprawia, że „komfortowa efektywność” jest stałym elementem składowym naszych produktów.

Nasza marka MaxiCut® Ultra™ nadal stanowi wzorzec dla produktów łączących wygodę noszenia z ochroną. Nazywamy to KOMFORTOWĄ EFEKTYWNOŚCIĄ.

MaxiCut® ULTRA™

44-3745



AIRtech®

360° PRZEPUSZCZALNOŚĆ POWIETRZA

Nasza opatentowana mikropianka kieruje wilgoć i ciepło oddawane przez skórę na zewnątrz rękawicy celem zapewnienia optymalnej temperatury dłoni dla umożliwienia produktywnej pracy.



DURAtech®

PRZEDŁUŻONY CZAS UŻYTKOWANIA OZNACZA OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

DURAtech® sprawia, że rękawice MaxiCut® Ultra™ są trwalsze w użytkowaniu



CUTtech®

OCHRONA PRZED PRZECIĘCIEM

Przędze CUTtech® o wysokich parametrach technicznych zapewniają wysoki poziom ochrony przed przecięciem, a celem naczelnym jest zapewnienie wysokiego poziomu wygody noszenia i zadowolenia użytkownika rękawic.



Nowość
Kompatybilność z ekranami dotykowymi



Sprawdzone dermatologicznie



Nowość
Dopuszczone do styku z żywnością



Certyfikowane na zgodność z Standard 100 by OEKO-TEX®



40°
Certyfikowana możliwość prania



Cat. II

EN 388:2016



4442C

ANSI



A3



OPRACOWANE I WYPRODUKOWANE PRZEZ ATG® Z MYŚLĄ O ŚRODOWISKU

Certyfikaty zgodności z normami ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 26000
Członek Smeta, wsparcie dla inicjatywy UN Global Compact

Dalszych informacji szukaj pod: www.comfortableperformance.com



Intelligent Glove Solutions